

新製品

全自動書き込みシステム PH-MReel



ミナトエレクトロニクス株式会社
デバイスプログラマ事業部

製品概要

■ テーピング加工機能を搭載

- ・ 供給(IN)テープとは異なる独立した排出(OUT)用テープを備えます
- ・ プログラミング後、カバーテープで熱圧着し、テーピング加工を行います
- ・ テーピング加工済みである為、マウンター作業に効率よくそのまま使うことができます

■ 簡易捺印機能

- ・ 書き込み完了デバイスに自動捺印で実デバイスバージョン確認できます

■ 書き込み作業ミスの防止

- ・ 書き込んだはず…のうっかりでブランク品流出の防止
- ・ ハンドリングミスによるリード曲がり不良の防止

■ 搭載プログラマ

- ・ PH-MReelには、弊社製専用プログラマ『MS-01』が2台搭載可能です

■ プログラミング・ハンドラ国内販売実績台数 150台以上

- ・ 携帯電話メーカー、PCメーカー工場をはじめ書き込みハウスに、採用実績があります



製品仕様

※ 本カタログに記載した仕様等は改良のため予告なく変更することがあります。
 ※ 記載されている製品名及び会社名は、各社の商標または登録商品です。

プログラマ

プログラマ	シリアル専用プログラマMS-01 /2台 SDカード(付属)、通信はUSB2.0
対象デバイス	シリアルフラッシュメモリ
対象デバイスPKG	SOP,TSSOP等
変換アダプタ	MS-01専用変換アダプタ(オープントップソケット)を使用

自動機

対象テープ	JISC0806-3:2010 準拠エンボスキャリアテープ (IEC 60286-3:2007 ANSI/EIA-481D-2008)		
対象カバーテープ	熱融着性接着剤付き		
テープ搬送	搬送方式	供給	パルスモーター+ベルト駆動
		収納	パルスモーター+ベルト駆動
	マニュアル操作	供給側・収納側にマニュアル操作ボタン搭載	
デバイス搬送	パルスモーター(カム方式)+ロータリーアクチュエータ		
	ハンドラJAM率	1/1000以下	但しテープの変形やデバイスに起因するものを除きます。
	コンタクト不良対策	コンタクト回数管理	ソケット毎の累計コンタクト回数を表示 不良連続警報機能
ソケット座標設定方法	マニュアル設定	Z軸	オートティーチング機能により、Z軸レベルを自動設定します。
		対応パッケージ	SOP
処理能力	プログラミング時間6秒の場合 時間毎生産数:MAX650 [UPH]		
マーキング	インク・スタンプ方式 ドットをICパッケージ上に捺印		
安全対策	非常停止スイッチ	操作パネルに1箇所設置	
制御	PC	MISUMI製FAパソコン	
	OS	Microsoft Windows™ 7 Professional SP1 (日本語)	
	設置	装置外部	
ユーザーインターフェース	液晶ディスプレイ・キーボード・マウス		
ユーティリティ	電源	AC100V 単相 50/60Hz 200VA 付属コード IEC60320 - JIS C 8303 (Class I) 3m	
	圧縮エア	0.4~0.5MPa 50ℓ/Min. 使用プラグ 20PM (日東工器)	
その他	塗装色	N9.5 半ツヤ	
	装置サイズ	540(D)×1125(W)×970(H) mm	
	重量	約80kg (本体のみ)	

プログラマ製造元
 ミナトエレクトロニクス株式会社
 〒224-0026
 神奈川県横浜市都筑区南山田町4105番地
 TEL: (045) 591-5605 (ダイヤルイン)
 URL: <http://www.minato.co.jp>
 E-mail: et-sales@minato.co.jp

自動機製造元
 株式会社サンエス
 〒720-2113
 広島県福山市神辺町旭丘46-1
 TEL: (084) 960-6366